

## QUICK-FIRE® 88

### 一般介绍

QUICK-FIRE® 88 是一种高铝基、双组分浇注料, 可用于修补在用炉衬或浇注新炉衬。QUICK-FIRE® 90 可用于与黑色或有色金属接触的位置。该产品对铝具有不粘性。可用于黑色或有色合金熔炼环境。QUICK-FIRE® 88 使用双组分系统包括耐火材料基体与专利液态结合剂 QUICK-BOND。技术数据

### 化学成分:

氧化铝-----88.2%	最高使用温度-----1650℃
二氧化硅-----3.9%	材料密度-----2.84g/cm <sup>3</sup>
氧化磷-----4.0%	最大粒度-----5mm
二氧化钛-----1.8%	施工方法-----振动 参照 QUICK-FIRE 施工指导
其他 -----2.1%	标准包装-----21 公斤多层纸袋包装
	最大存储期-----24 个月

### 物理指标 (振动)

温度 ℃	密度 g/cm <sup>3</sup>	线变化* %	CMOR MPa	HMOR MPa	CCS MPa
110	2.69	-	8.8	-	39.4
816	2.66	-0.1	4.3	11.9	19.0
1090	2.69	-0.2	5.7	-	29.0
1370	2.72	-0.6	13.0	-	42.1

\*线变化为烧后值

### QUICK-BOND 液体

QUICK-BOND 用量	1 袋 1 瓶
QUICK-BOND 每瓶重量	2.63KG
QUICK-BOND 每桶重量	215KG
QUICK-BOND 每箱重量	23.6KG
每箱体积	0.008m <sup>3</sup>

### 浇注参数

液体加入量	12.3%
工作时间	20-40 分钟
初凝	25-45 分钟
终凝	1-4 小时
**环境条件下的典型值	

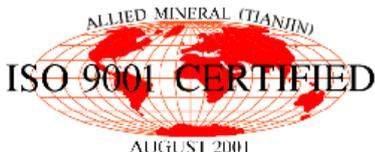
\*瓶重或箱重可变

浇注和附加的施工指导方针请参考 QUICK-FIRE® 和 QF-1 施工指导。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

**警告: QUICK-BOND 具有腐蚀性。**国际癌症研究会已把二氧化硅列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 施工过程中需戴防酸性手套, 避免和皮肤及眼睛接触。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©03/05/2016 联合矿产(天津)有限公司  
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。