

## V-CAST<sup>®</sup> 133A

### 一般介绍

V-CAST<sup>®</sup> 133A 是一种添加了碳化硅和碳的低水分、超低水泥，电熔刚玉基浇注耐火材料。该产品推荐适用于高炉出铁场和冲天炉的流铁和流渣槽系统、倾斜式出铁沟，出铁口和过桥等使用要求苛刻的部位。

V-CAST<sup>®</sup> 133A 的另一用途是作为熔化保温铁水的有芯炉的上炉体侧墙和渣线部位。V-CAST<sup>®</sup> 133A 具有下列的优点和特性:

- > 优异的抗渣线侵蚀能力
- > 灵活的施工和干燥工艺
- > 优秀的热态强度

### 技术数据

化学成分: (主要成份)

氧化铝-----59.6%

碳化硅+碳-----34.5%

二氧化硅-----2.9%

材料密度-----2.98g/cm<sup>3</sup>

粒度-----不大于 9.5 毫米

使用温度上限-----1650℃

施工方法-----浇注振动

施工工艺----- G-33

### 标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装，每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘，用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 12 个月。放在干燥处防止吸潮。

### 浇注和烧结参数

加水量: 4.5-5.0%

施工时间: 不超过 30 分钟

初始水硬时间: 1-3 小时

最终水硬时间: 2-5 小时

脱模时间: 浇注后 18 小时

本品是两种成分的混合物，需要在现场施工前加入水泥，详细情况请和联矿销售服务代表联系。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料，欲了解细节或适合贵厂使用的产品，请与联矿销售服务代表联系。

**警告:** 本品含有氧化铝、硅酸铝、碳化硅、碳黑、铝和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案，避免吸入粉尘，在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘，避免和皮肤及眼睛接触，水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。本品加入水后会产生氢气，应采取适当的措施防止气体聚集，不要用封闭的模具，在封闭空间内燃烧的氢气将导致人身伤害。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上，应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用，必须遵守正确方法施工。

©05/09/2005 联合矿产(天津)有限公司  
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据，并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利，仅供参考和检验用，不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证，细节可供。