

V-CAST[®] 707A

一般介绍

V-CAST[®] 707A 是一种极低水分、超低水泥、电熔刚玉质浇注料，设计用于熔化和保温铁和铜基合金的炉墙、进出水口、炉喉、炉底等部位。V-CAST[®] 707A 熔融金属转运设备。该产品具有下列的优点和特性：

- >碳化硅的加入增强了抗侵蚀性能
- >快速的干燥性能有利于工作衬的快速周转
- >优异的冷热态强度

技术数据

化学成分：

化学成分：(主要成份)

氧化铝-----80.9%	材料密度-----3.17g/cm ³
二氧化硅-----9.8%	粒度-----不大于 12.5 毫米
碳化硅-----6.4%	使用温度上限-----1705℃
氧化钛-----1.8%	施工方法----- 振动
	施工工艺-----CH-23, G-33

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装，每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘，用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 12 个月。放在干燥处防止吸潮。

浇注和烧结参数

加水量：4.0-4.4%（浇注） 4.2-4.6%（泵灌） 工作时效：不超过 45 分钟
初始水硬时间：1-4 小时 最终水硬时间：4-8 小时

脱模时间：浇注后 18 小时

本品是两种成分的混合物，需要在现场施工前加入水泥，详细情况请和联矿代表联系。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料，欲了解细节或适合贵厂使用的产品，请与联矿代表联系。

警告：本品含有氧化铝、硅酸铝、碳化硅、铝和二氧化硅。国际癌症研究会已把以石英和百利特形式吸入的结晶二氧化硅列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案，避免吸入粉尘，在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘，避免和皮肤及眼睛接触，水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。本品加入水后会产生氢气，应采取适当的措施防止气体密集，不要用封闭的模具，在封闭空间内燃烧的氢气将导致人身伤害。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上，应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用，必须遵守正确方法施工。

©26/12/2006 联合矿产（天津）有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据，并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利，仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证，细节可供。