

QUICK-CAST® 62

一般介绍

QUICK-CAST® 62 是众多 QUICK-CAST® 产品家族中的一种, 它为多种施工方法而设计, 包括浇注、喷补和振动。**QUICK-CAST® 62** 是一种低水泥莫来石基浇注料, 适用于铝熔炼和保温炉上部炉墙、门框和炉顶等, 也可以用在热处理炉炉衬, 窑车台面, 水泥回转窑内衬, 包衬, 炉盖, 无芯炉上炉环, 有色有芯炉上炉体和流槽等部位。**QUICK-CAST® 62** 产品系列可提供多种产品适用于不同的用途, 如用于要求更高的部位使用 **QUICK-CAST® 72** 和 **QUICK-CAST® 82**。**QUICK-CAST® 62** 具有下列的优点和特性:

- > 优异的抗热冲击性能;
- > 优良的高温强度;
- > 可适应宽范围的水加入量, 但物理性能并不因此改变;
- > 优良的抗磨损性能。

技术数据

化学成分:

氧化铝-----66.1%
二氧化硅-----27.2%
氧化钙-----2.1%
氧化钛-----2.4%
氧化铁-----1.2%

材料密度-----2.64 g/cm³。
粒 度-----不大于 7 毫米。
使用温度-----1705℃。
施工方法-----自由流动、振动或湿式喷补。

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cmX106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 6 个月。放在干燥处防止吸潮。

硬化时间和加水量要求

QUICK-CAST 62 是独一无二的设计使施工者可以通过调整水的加入量来达到最优的浇注性能。本产品可在施工中加入 5.4%--7.1% 的水。

	振动	浇注	自由流动
加水量:	5.4%	6.0%	7.1%
施工时间:	40 分钟	50 分钟	大于 60 分钟
初始水硬时间:	2—6 小时	2—6 小时	2—6 小时
最终水硬时间:	8—24 小时	12—24 小时	16—24 小时

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、钙铝水泥和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触, 水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©01/20/2016 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。



实验室测试数据

QUICK CAST 62

加水量	6.65%
密度	g/cm ³
烧后	
110°C	2.58
815°C	2.53
1090°C	2.55
1370°C	2.50
抗折	MPa
烧后	
110°C	17.9
815°C	18.2
1090°C	25.1
1370°C	30.0
热态抗折	MPa
在	
815°C	34.5
永久线变化	%
烧后	
815°C	-0.19
1090°C	-0.30
1370°C	-0.33
显气孔率	%
烧后	
110°C	9.6
815°C	14.2
1090°C	13.1
1370°C	13.2