

产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377
www.alliedchina.com E-Mail: amtsales@alliedmin.com



PATCH 457A

一般介绍

PATCH 457A 是一种高纯的氧化铝质耐火修补料, 设计用作感应器炉衬材料 DRI-VIBE® 305A 和 DRI-VIBE® 399A 的封口料。**PATCH 457A** 用作一些水平对接感应器法兰顶面的修整料。

PATCH 457A 以干料形式提供, 由用户在现场加水。**PATCH 457A** 在加入 8.0-8.5% 水后可类似于浇注料来施工。对于要施加 **PATCH 457A** 的表面, 事先要按要求预热。干料预热工艺和 **PATCH 457A** 的施工按工艺 CH-19 的要求进行

技术数据

化学成份:

氧化铝-----93.9%	材料密度-----2.92g/cm ³
氧化镁-----2.0%	粒 度-----不大于 5 毫米
五氧化二磷-----2.4%	使用温度-----1785℃
氧化钠-----1.2%	施工方法-----CH-19
其他-----0.5%	

标准包装和储存方法

用 25 公斤带塑料内衬的纸箱包装。每 48 箱装一个 110cm×110cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。储藏在凉爽、干燥处, 注意防冻。为了保证塑性, 建议储藏期不超过 12 个月。

施工参数

加水量: 8.0-8.5%	施工时间: 不超过 15 分钟
初始硬化: 1-3 小时	最终硬化: 4-6 小时。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

警告: 本品含有氧化镁和氧化铝。避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。在养生, 干燥, 和烧结过程中, 热蒸汽有可能导致人员受伤, 为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©05/09/2005 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。