

## 石英砂振实料 MINRO-SIL RAM1001

### 一般介绍

石英砂振实料 **MINRO-SIL RAM1001** 是一种石英基的无芯感应炉耐火炉衬材料。该材料广泛应用于各种铁铸造厂的灰铁、球铁、锻造用铁的低成本熔化过程中,既适合周期性冷却熔化,又适合持续保温环境。另外,该材料也适用于许多铁合金,诸如镍硬铸铁,耐蚀镍铁和铬铁合金等,还可用于某些高温有色金属的铸造。铁的从周期性的冷熔到连续保温等各种铁的铸造熔化操作。该材料已被成功应用于各主要电炉用户的不同大小的无芯感应电炉和其它设备上。

石英砂振实料 **MINRO-SIL RAM1001** 因为严格控制颗粒大小分布和粘结剂量,使用石英砂振实料可以很容易地实现高密度无疵的炉衬。这样使得炉衬由使用振动器,机械打结工具及人工打结的任意一种方法都可以成功地得以安装。

石英砂振实料 **MINRO-SIL RAM1001** 以干粉混合料的形式运至顾客。其中含有预先混合好的顾客要求的硼酸或硼干含量。这种材料可以马上投入使用。石英砂振实料 **MINRO-SIL RAM1001** 的详细安装和烧结步骤可以在联矿的步骤手册 CL-1, CL-2, CL-4, CL-13, CL-17, CL-18, CL-34, CL-44, CL-52 和 CL-61 中发现。请与您区域内的联矿销售服务代表联系索取适合贵公司使用情况的步骤手册。

### 技术数据

化学成分:

(主要成分,不包括结合剂)

氧化硅-----99.0%	材料密度-----2.15g/cm <sup>3</sup>
氧化铝-----0.3%	粒 度-----不大于 4 毫米
氧化铁-----0.2%	使用温度上限-----1650℃
	施工方法-----干捣或振动

### 标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装,每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘,用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 24 个月。放在干燥处防止吸潮。

### 使用和烧结参数

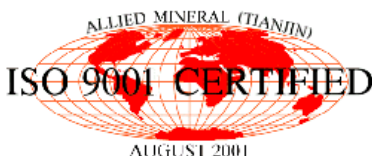
初始保温温度: 1100℃, 大于 2 小时 升温速率: 110℃/小时

最终保温温度: 1600℃, 大于 1 小时 模具类型: 熔化模

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料,欲了解细节或适合贵厂使用的产品,请与联矿销售服务代表联系。

**警告:** 本品含有石英砂和硼酸或硼干。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案,避免吸入粉尘。在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘,避免和皮肤及眼睛接触。如果眼睛弄上应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用,必须遵守正确的方法施工。

©2/25/2013 联合矿产(天津)有限公司  
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据,并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利,仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证,细节可供。