



MINRO-MAG PATCH M11

一般介绍

MINRO-MAG PATCH M11 是一种高纯的氧化镁质耐火修补料, 用于作感应器炉衬材料 MINRO-MAG RAM M10 的封口料。M11 适用于热换和冷换感应器。它具有下列优点和特性:

- >理想的感应器法兰顶面修整料
- >不再需要耐火喷涂表面料
- >提供一个耐用的, 有利于对接的表面

技术数据

化学成分:

氧化镁-----83.8%	材料密度-----2.64g/cm ³
氧化铝-----10.0%	粒 度-----不大于 4 毫米
五氧化二磷-----2.2%	工作温度限制-----1785℃
氧化钙-----1.5%	施工方法-----混合后连续浇灌
二氧化硅-----1.2%	施工工艺-----CH-19
氧化钠-----1.1%	
氧化铁-----0.2%	

标准包装和储存方法

装在 25 公斤的多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cmX106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 12 个月。放在干燥处防止吸潮。

施工参数

加水量: 8.5-11%

施工时间: 10-15 分钟

运输过程中是干的, 现场加水混合

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿销售服务代表联系。

警告: 本品含有氧化镁、氧化铝、硅酸铝和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©8/30/2013 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。