

产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377
www.alliedchina.com E-Mail: amtsales@alliedmin.com



联合矿产
(天津) 有限公司

MINRO-AL[®] RAM A34W 和 A34

一般介绍

MINRO-AL[®] RAM A34W 是一种采用传统湿捣施工方法的高氧化铝含量、含碳化硅的耐火材料。主要用途是作为熔化和保温各种铜及铜合金的有芯感应电炉的感应器、喉部、炉底和炉墙的耐火材料。

MINRO-AL[®] RAM A34W 成功和无故障的表现源于它高的施工密度。严格的粒度基配和最少的水分含量, 使之对干燥和烧结工艺可较灵活。

MINRO-AL RAM A34 是 MINRO-AL[®] RAM A34W 的干式振动和干式捣打类型。A34 可用作坩埚生产环境下的工作衬或背衬。

技术数据

化学成份 (主组分):

氧化铝-----75.9%	材料密度-----2.56g/cm ³
二氧化硅-----9.0%	粒 度-----不大于 5 毫米
碳化硅-----6.2%	使用温度上限-----1650℃
氧化钛-----4.3%	施工方法-----湿捣 (加水量 3.6%)
	施工工艺-----CH-11, CH-12, CL-15, CL-22

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 带塑料内衬。每 40 袋装一个 106cmX106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。储藏在凉爽、干燥处防止硬化。建议 A34W 储藏期不超过 6 个月, A34 储藏期不超过 24 个月

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿销售服务代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、碳化硅和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触, 戴上防护眼镜和手套。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©05/05/2005 联合矿产 (天津) 有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。