

MATRIGUN 70AC-HOT

一般介绍

MATRIGUN 70AC-HOT 是一种氧化铝基喷补料, 与在用耐火材料表面有很好的粘结性。可喷涂于热态或冷态磨损的表面。**MATRIGUN 70AC-HOT** 适用于侵蚀性强的铝合金, 也适用于黑色和其它有色金属。**MATRIGUN 70AC-HOT** 可用传统喷补设备喷补于金属液面以上或以下位置。**MATRIGUN 70AC-HOT** 也推荐用于热补熔融金属热处理设备, 如有芯炉上炉墙。该产品采用低尘设计。

技术数据

化学成分: (主要成份)

氧化铝-----66.9%	材料密度-----2.24g/cm ³
二氧化硅-----28.5%	粒度-----不大于 5 毫米。
氧化钙-----1.4%	最高使用温度-----1540℃
氧化铁-----1.1%	施工方法-----喷补

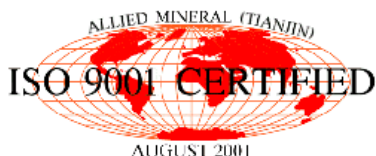
标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 6 个月。放在干燥处防止吸潮。

联矿专门为金属加工行业提供全套不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、钙铝水泥和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触, 水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。本品加入水后会产生氢气, 应采取适当的措施防止气体密集, 不要用封闭的模具, 在封闭空间内燃烧的氢气将导致人身伤害。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©07/21/2014 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。