

MATRIFLO Zn

一般介绍

MATRIFLO Zn 是一种耐火浇注料, 用于锌、铝锌和锌合金的熔化和保温。**MATRIFLO Zn** 被设计用于有芯炉喉部、炉底和上炉体, 也用作流槽系统和低压铸造设备。该产品也非常适合制作成型件。

化学成分:

(主要成份)*

氧化铝-----66.8%	材料密度: -----2.56g/cm ³
二氧化硅-----26.7%	粒度: -----不大于 5 毫米。
氧化钙-----3.7%	最高使用温度: -----1260°C
二氧化钛-----1.6%	施工方法-----振动
其他-----1.2%	

*化学成分不包括专利成分。

温度 °C	密度 g/cm ³	线变化* %	MOR MPa	CCS MPa	显气孔率 %	耐磨损失 cm ³
110	2.66	0	15.0	115.8	7.4	6-8
340	2.59	-0.1	13.4	100.0	14.0	-
570	2.59	-0.1	14.5	92.4	16.0	-
816	2.56	-0.1	14.5	86.2	16.9	7-9
1000	2.59	-0.1	9.5	77.2	17.6	-

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 6 个月。放在干燥处防止吸潮。

浇注参数

	振动施工
加水量	5.1-5.5%
工作时间	1-2 小时
初始硬化	1.5-5 小时
最终硬化	4-12 小时

联矿专门为金属加工行业提供全套不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿销售服务代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、钙铝水泥和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触, 水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©12/01/2017 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。