

## DRI-VIBE® LGS

### 一般介绍

**DRI-VIBE LGS** 是一种石英砂基耐火材料。被用于各种铁铸造环境中低成本熔化灰铁，球铁和可锻铸铁，应用范围从熔化铁水到持续保温场合。它也适合于熔化低温钢。

因为严格控制粒度分布，包括大颗粒石英砂和粘结剂，使用 **DRI-VIBE LGS** 易于获得高密度，无故障的炉衬。使用振动器，机械地冲击工具或手工捣打中任何一种方式都可以成功地安装炉衬。

**DRI-VIBE LGS** 中预混结合剂，以干态混和料的形式发运。即时可用。详细的安装和烧结工艺见联矿工艺 CL-1, CL-2, CL-3, CL-4, CL-13, CL-17, CL-18, CL-34, CL-44, CL-52, 和 CL-61。联系当地的联矿销售代表可获得适合应用的工艺副本。

### 技术数据

化学成分:

氧化硅-----99.0%	材料密度-----2.21g/ cm <sup>3</sup>
氧化铝-----0.6%	粒 度-----不大于 12 毫米
氧化铁-----0.1%	使用温度上限-----1650℃
	施工方法-----干捣或振动

### 标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装，每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘，用强力塑料布包裹。也可用大袋包装。建议储存期不超过 24 个月。放在干燥处防止吸潮。

#### 典型烧结参数

初始保温: 1100℃, 至少 2 小时

最终保温: 1600℃, 至少 1 小时

烧结速度: 110℃/小时

表格类型: 熔化模

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料，欲了解细节或适合贵厂使用的产品，请与联矿销售服务代表联系。

**警告:** 本品含有二氧化硅和氧化硼或硼酸。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案，避免吸入粉尘，在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防尘面具防止吸入粉尘。如果眼睛弄上，应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用，必须遵守正确的方法施工。

©10/10/2012 联合矿产(天津)有限公司  
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据，并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利，仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证，细节可供。