

产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377
www.alliedchina.com E-Mail: amtsales@alliedmin.com



DRI-VIBE® 696M

一般介绍

DRI-VIBE® 696M 是一种用于熔化和保温铸铁的有芯感应炉感应器用的高纯氧化镁基干振料。这个产品有下列的优点和特性。

- > 完全干燥。
- > 铝镁尖晶石键使其具有高温稳定性和强度。
- > 适用于热感应器的更换。

技术数据

化学成分:

化学成分: (主要成份)

氧化镁-----84.0%	材料密度: -----2.83g/cm ³
氧化铝-----11.0%	粒度: -----不大于 4 毫米
氧化硅----- 1.6%	最高使用温度: -----1785℃
氧化钙----- 1.7%	施工方法: -----干捣或振动
氧化铁----- 0.4%	施工工艺: -----CH-19
其他: ----- 1.3%。	

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 12 个月。放在干燥处防止吸潮。

浇注和烧结参数

初始保温温度为 1204℃。最终保温温度为 1482℃。

升温速度为 167℃/小时。详情请参照感应器烧结工艺 CH-19。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©05/09/2005 联合矿产 (天津) 有限公司
Allied Mineral Products(Tianjin)Co.,Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。