

产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377
www.alliedchina.com E-Mail: amtsales@alliedmin.com



DRI-VIBE® 351A

一般介绍

DRI-VIBE® 351A 是一种为熔化各种铜基合金的无芯感应电炉炉衬而设计的电熔刚玉基干振耐火材料。该产品也可用作熔化铜和黄铜合金的有芯炉感应体材料。电熔石英砂的加入增加了炉衬体积的稳定性。

DRI-VIBE® 351A 适用于出炉温度从 1070°C 到 1315°C 的应用环境。它具有下列的优点和特性。

- >热固粘结剂
- >特殊的不粘结性
- >耐磨耐侵蚀

技术数据

化学成份:

氧化铝-----82.5%

二氧化硅: ----9.7%

碳化硅: -----4.0%

氧化钛-----1.9%

材料密度: -----2.92g/cc。

粒度: -----不大于 4 毫米。

最高使用温度: ----1500°C。

最低使用温度: ----980°C。

施工方法-----干捣或振动。

施工工艺-----CL-1, CL-4, CL-14, CL-17, CL-61, CH-19

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 24 个月。放在干燥处防止吸潮。

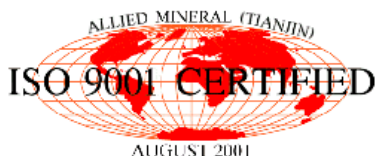
烧结参数

初始烧结温度 650°C, 最终烧结温度 1260°C, 烧结速度 220°C/小时。采用重复模。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与**联矿销售服务代表**联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、碳化硅、氟化物和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运 和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘, 避免和皮肤及眼睛接触。如果眼睛弄上应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©14/10/2010 联合矿产 (天津) 有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。