

DRI-ROK 2029A

一般介绍

DRI-ROK 2029A 是一种电熔刚玉质可用于黑色和有色合金熔炼的耐火材料。**DRI-ROK 2029A** 独特的设计使炉衬可以快速的更换。**DRI-ROK 2029** 在 425℃保温数小时后即可脱出模具。**DRI-ROK 2029** 适用于有芯感应炉喉部、炉底和炉墙等部位。**DRI-ROK 2029** 独特的粒度分布设计使捣打更容易, 更致密。该产品有下列优点和特性:

- ＞ 完全干燥并加有热固粘结剂
- ＞ 特殊的不粘结性
- ＞ 耐磨耐侵蚀
- ＞ 炉衬更换周期短

技术数据

主化学成分:

氧化铝-----85.0%	材料密度-----3.04g/cm ³
二氧化硅-----2.0%	粒度-----不大于 12 毫米。
碳化硅+碳-----7.5%	使用温度-----1650℃
	最低使用温度-----760℃
	施工方法-----干捣或振动
	施工工艺-----CH-20

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装, 每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘, 用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 24 个月。放在干燥处防止吸潮。

烧结参数

初始保温温度 425℃。对于铜合金的最终保温温度为 1150℃。对于铁合金的最终保温温度 1480℃。烧结速度 222℃/小时。对于高于或低于上述的最终保温温度的使用情况, 按操作温度烧结(参见 CH-20)。

模具类型: 移出模

建议至少使用三根热电偶监控烧结温度, 以低温热电偶为烧结参考。

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料, 欲了解细节或适合贵厂使用的产品, 请与联矿代表联系。

警告: 本品含有氧化铝、硅酸铝、碳化硅、专利成分和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其他资料和使用指导参见材料安全数据档案, 避免吸入粉尘, 在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上, 应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用, 必须遵守正确的方法施工。

©11/06/2014 联合矿产(天津)有限公司
Allied Mineral Products(Tianjin)Co.,Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据, 并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利, 仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证, 细节可供。