

产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377
www.alliedchina.com E-Mail: amtsales@alliedmin.com



CW 85 HS SEAL

细颗粒磷酸盐结合高铝质薄层修补料

最高使用温度 -----1760°C

材料密度-----2.80g/cm³

保存期 6 个月

化学成分（干料）

氧化铝-----84.8%

氧化硅-----10.2%

五氧化二磷-----2.3%

氧化钛-----1.4%

氧化铁-----0.8%

碱-----0.3%

氧化镁-----0.2%

CW 85HS SEAL 应用广泛，如浇包、出铁口、流槽等的筑捣与修补，也可用于热态或冷态表面。通常施工方式是戴湿橡胶手套，手工捣打。

©06/07/2007 联合矿产（天津）有限公司
Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据，并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利，仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证，细节可供。