产品说明书

天津市塘沽海洋高新技术开发区燕山道 2 号 电话: 022-25210378 传真: 022-25210377www.alliedchina.comE-Mail: amtsales@alliedmin.com



COIL CAST 97A

一般介绍

COIL CAST 97A 是一种高铝质、传统水泥含量浇注料,设计用于苛刻的应用环境。COIL CAST 97A 可用倾倒浇注、铲入浇注或稍微振动的方式施工,不可过度振动它具有下列的优点和特性:

>抗水垢腐蚀

>低硅和低铁含量

>自流

技术数据

化学成分:

氧化铝------3.03g/cm³

氧化钙------- 3.3% 粒 度------不大于 1 毫米

二氧化硅----- - 0.1% 最高使用温度------1650℃

标准包装和储存方法

用 25 公斤多层纸袋包装,每 40 袋装一个 106cm×106cm 的货盘,用强力塑料布包裹。建议储存期不超过 24 个月。放在干燥处防止吸潮。

施工参数

加水量: 8.5-9.4% 施工时间: 1.5 小时

初始硬化: 1-6 小时 最后硬化: 4-9 小时

联矿专门为金属加工行业提供全套的不定型耐火材料,欲了解细节或适合贵厂使用的产品,请与联矿销售 服务代表联系。

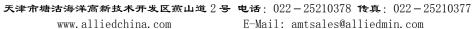
警告:本品含有氧化铝、硅酸铝、钙铝水泥和二氧化硅。国际癌症研究会已把二氧化硅和一些硅酸盐列为致癌物。其料和使用指导参见材料安全数据档案,避免吸入粉尘,在施工、搬运和处理材料时戴上 NIOSH 推荐的防毒面具防止吸入粉尘,避免和皮肤及眼睛接触,水泥和新混的浇注料对皮肤和眼睛有刺激。不正确的烘干和烧结工艺会引起蒸汽喷出而引起人身伤害。如果眼睛弄上,应立即反复用水冲洗并去看医生。为了安全和最合理的使用,必须遵守正确的方法施工。

©10/30/2015 联合矿产(天津)有限公司 Allied Mineral Products (Tianjin) Co., Ltd



本文基于最佳实验室和文献数据,并不是一个保证书。本文不侵犯任何专利,仅供参考和检验用 不用于作产品规格说明用。联矿对本产品可提供有限保证,细节可供。

产品说明书



www.alliedchina.com



实验室测试数据

COIL CAST 97A

永久线变化	%
烧后	
110℃	
815℃	0.0
1095℃	0.3
1315℃	0. 2
1480℃	0.9
密度	g/cm ³
烧后	
110℃	3. 03
815℃	2.85
1095℃	2.85
1315℃	2.89
1480℃	2.79
抗折	MPa
烧后	
110℃	23. 1
815°C	16. 9
1095℃	18. 3
1315℃	23. 4
1480℃	32. 0
抗压	MPa
烧后	
110℃	175. 7
815℃	170. 2
1095℃	138. 0
1315℃	153. 1
1480℃	188.8